



## GZ系列校验钢砧

### 产品使用手册

山东省乐陵市毅泽检测设备有限公司制造  
厂址：山东省乐陵市市中街道办事处蔡王村  
电话：18766047703 13173339986

请在充分理解内容的基础上，正确使用。

# GZ系列钢砧使用说明

- 一、钢砧是对回弹仪进行率定必备的校验工具。
- 二、本钢砧各零部件由优质钢及优质工具钢经精细研磨而成，砧芯表面 洛氏硬度为HRC58-62。GZI高强钢砧全重 $20.0^{+0.3}_{-0.1}$  kg;GZ II 普通钢砧全重 $16.0^{+0.3}_{-0.1}$  kg;
- 三、钢砧一般放置在刚性较大的物体上，回弹仪 垂直向下作弹击率定。
- 四、各系列回弹仪钢砧率定值对应表：

	GZI高强钢砧	GZ II 普通钢砧
5.5J高强混凝土回弹仪	83±1	——
4.5J高强混凝土回弹仪	88±2	——
2.207混凝土回弹仪	——	80±2
0.735砖回弹仪	——	74±2
0.196砂浆回弹仪	——	74±2

- 五、本钢砧 作为检验工具，被弹击试验约2000次后；可将砧芯连同砧体在平面磨床上修磨平整再用，但砧芯硬度仍需保持HRC58-62，否则不得再用。
- 六、本钢砧平时保存在干燥防尘处，以防锈 蚀，弹击试验面不得随意磕碰，以保证检验工具的标